

Ficha Técnica

PRIMER 1K UNI

Código Geral:

SP14299F (Amar. AF)
SP14101F (Branco)
SP14701F (Grey)
SP14298F (Lar. AF)
SP14301F (Ox. Fe. Verm.)
SP14699F (Verde AF)

Embalagens: 1, 5 e 20 L

Primário anticorrosivo, 1 componente, baseado em resinas PVB/ EPOXI e aditivos especiais.

PRIMER 1K UNI

TIPO

Primário-aparelho anticorrosivo, secagem ao ar, baseado numa solução de resinas PVB/Epoxi em solventes orgânicos e aditivos especiais.

PRINCIPAIS PROPRIEDADES

Boas propriedades anticorrosivas, excelente aderência e permite o acabamento directo molhado-sobre-molhado ou após lixagem intermédia, com água, de todos os tipos de acabamentos, inclusive esmaltes Acrílicos 2 componentes.

UTILIZAÇÃO

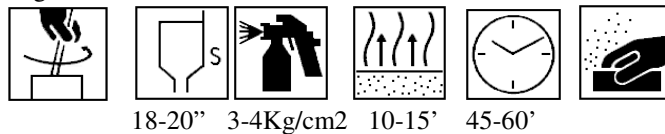
Como primário de ferro, metais de liga leve, alumínio polido, galvanizados, pinturas de origem e repinturas sobre fundos ligeiramente despolidos.

PREPARAÇÃO

Ajustar à viscosidade de aplicação (18-20" Ford4, 20° C) com 50% (2:1) de Diluente p/ Primer Uni.

PROCESSO DE APLICAÇÃO

Aplcar 1-2 demãos cruzadas (20-30µm) para aplicação WET ON-WET, ou 2-3 demãos cruzadas (30-40µm) como aparelho com lixagem intermédia.



CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO (expressas no branco)

Aspecto/Brilho:	Mate
Cor:	Cores afinadas.
Massa específica:	1.070 ± 0.020 Kg/ l, 20°C
Viscosidade:	80±20 " cF4, 20 °C
Teor em sólidos:	43.2 ± 2.0 % (peso) 35.2 ± 2.0 % (volume)
Rendimento teórico:	8-10m2/litro/demão (espessuras de 30-40 microns).
Secagem:	Fora de Poeiras: 20-30'; Seco ao Toque: 40-60'; Seco Duro: 4-6 horas
VOC (comp. Org. voláteis):	648±20 g/l
Ponto Inflamação:	17.8 ± 2 °C
Estabilidade:	6 Meses em embalagens de origem, cheias e bem fechadas, armazenadas em local fresco a temperaturas entre 5°C e 30°C. Deve evitar-se a exposição à luz solar directa.

SISTEMA DE PINTURA

Preparação do suporte: Desengordurar e lixar levemente o aço, galvanizados ou o alumínio e outras superfícies metálicas polidas.

N.º Demãos: 1-3 demãos.

As informações contidas neste folheto técnico, têm um valor meramente orientativo pois foram obtidas em condições específicas bem determinadas. Dadas as inúmeras condicionantes que intervêm na aplicabilidade industrial, já que este não se encontra dentro do nosso controlo, aconselhamos um ensaio prévio antes da sua utilização. Para mais informações, os N/ Serviços Técnicos estarão à V/ inteira disponibilidade