

FICHA TÉCNICA

TRICOL AG 480

TIPO

Cola à base de resinas sintéticas, dissolvidas em água. Cumpre os requisitos da norma EN 204, D3.

UTILIZAÇÃO

Destina-se especialmente para a indústria de madeira, na montagem de móveis, trabalhos de marcenaria e carpintaria, e especialmente indicada em colagens de madeira e folheados em prensas de ciclo curto, pratos quentes e alta-frequência.

PREPARAÇÃO

Não necessita qualquer diluição para além de uma homogeneização simples antes de iniciar a aplicação.

PROCESSO DE APLICAÇÃO

Preparação suporte: As superfícies a colar devem estar convenientemente limpas, isentas de poeiras e gorduras. Dependendo dos materiais, os mesmos devem receber, se necessário, o tratamento de superfície apropriado, de forma a garantir as propriedades mecânicas pretendidas para a junta.

Aplicação: Produto de aplicação a pincel, espátula ou por máquina de rolos. Aplica-se uma camada de cola numa das superfícies a colar. Unir os substratos e prensar convenientemente de forma a garantir uniformidade no contacto dos materiais.

Temperatura da cola: 15° a 25 °C

Humidade da madeira: 7 - 12%

Pressão de trabalho: 2,5 Kgf/cm²

QUANTIDADE DE COLA

Colagens normais: 160-180 gr/m²

Prensa ciclo curto: 220-280 gr/m²

TEMPO ABERTO

Colagens normais: 10 – 15 minutos

Prensa ciclo curto: Até 6 minutos

TEMPOS DE PRENSAGEM

Colagem normal 8 horas

Prensa ciclo curto (75 a 95 °C) a partir de 3 min

Limpeza Material: utilizar água.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

PARÂMETRO	VALOR	MÉTODO INTERNO
Cor	branco	
Viscosidade (Brookfield RV, 20°C, 5/20rpm)	11.000 – 18.000 cPs	ME 34
Teor de sólidos	49 – 53 %	ME 22

Recomendado para utilização profissional

As informações contidas neste folheto técnico, têm um valor meramente orientativo pois foram obtidas em condições específicas bem determinadas. Dadas as inúmeras condicionantes que intervêm na aplicabilidade industrial, já que este não se encontra dentro do nosso controlo, aconselhamos um ensaio prévio antes da sua utilização. Para mais informações, os N/ Serviços Técnicos estarão à V/ inteira disponibilidade.

FACOTIL - FÁBRICA DE COLAS E TINTAS, S.A.

R. da Cavada, 550 - S. Cosme – Apartado 25 4421-909 GONDOMAR - Portugal

Tel: 22 4649665 - Fax: 22 4660697/8. e-mail : facotil@tintastriunfante.pt

FICHA TÉCNICA

TRICOL AG 480

Densidade	1,060 – 1,100	ME 07
pH	2 - 4	ME 21
Tempo de secagem	20 – 30 minutos	
Tempo de cura	24 a 48 h	

EMBALAGENS: 15, 100, 1000 kg**ARMAZENAGEM**

Trata-se de um produtos que deverá ser conservado em locais arejados ou ventilados, protegidos de radiações solares e fontes de ignição. Sob condições de armazenamento controlado, após abertura, tomando do devidos cuidados, o produto mantém-se estável por 2 meses. Deverá ser manuseado e utilizado tendo em conta as recomendações indicadas na Ficha de Dados de Segurança.

Recomendado para utilização profissional

As informações contidas neste folheto técnico, têm um valor meramente orientativo pois foram obtidas em condições específicas bem determinadas. Dadas as inúmeras condicionantes que intervêm na aplicabilidade industrial, já que este não se encontra dentro do nosso controlo, aconselhamos um ensaio prévio antes da sua utilização. Para mais informações, os N/ Serviços Técnicos estarão à V/ inteira disponibilidade.