



## FICHA TÉCNICA

# Cola Tabocola ESP

### TIPO

Cola à base de resinas vinílicas, dissolvidas em água. Fácil aplicação e, depois de seca, apresenta um filme de média transparência, elevada resistência e excelente elasticidade.

### UTILIZAÇÃO

Destina-se especialmente para a indústria da madeira. Recomendada para todos os trabalhos de marcenaria e carpintaria, mesmo com madeiras resinosas, montagem de móveis e trabalhos caseiros.

### PREPARAÇÃO

Não necessita qualquer diluição para além de uma homogeneização simples antes de iniciar a aplicação.

### PROCESSO DE APLICAÇÃO

**Preparação suporte:** As superfícies a colar devem estar convenientemente limpas, isentas de poeiras e gorduras. Dependendo dos materiais, os mesmos devem receber, se necessário, o tratamento de superfície apropriado, de forma a garantir as propriedades mecânicas pretendidas para a junta.

**Aplicação:** Produto de aplicação a pincel, espátula ou por máquina de rolos. Aplica-se uma camada de cola numa das superfícies a colar. Unir os substratos e prensar convenientemente de forma a garantir uniformidade no contacto dos materiais.

**Limpeza Material:** utilizar água.

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

PARÂMETRO	VALOR	MÉTODO INTERNO
Cor	branco	
Viscosidade (Brookfield RV, 20°C, 4/20rpm)	7.500 – 8.500 cPs	ME 34
Teor de sólidos	51 – 55 %	ME 22
Densidade	1,050 – 1,090	ME 07
pH	4 - 6	ME 21
Tempo de secagem	15 – 20 minutos	
Tempo de cura	24 a 48 h	

**EMBALAGENS:** 1, 5 e 15 kg

### ARMAZENAGEM

Trata-se de um produtos que deverá ser conservado em locais arejados ou ventilados, protegidos de radiações solares e fontes de ignição. Sob condições de armazenamento controlado, a uma temperatura entre 5 e 25°C, após abertura, tomando do devidos cuidados, o produto mantém-se estável por 2 meses. Deverá ser manuseado e utilizado tendo em conta as recomendações indicadas na Ficha de Dados de Segurança.

As informações contidas neste folheto técnico, têm um valor meramente orientativo pois foram obtidas em condições específicas bem determinadas. Dadas as inúmeras condicionantes que intervêm na aplicabilidade industrial, já que este não se encontra dentro do nosso controlo, aconselhamos um ensaio prévio antes da sua utilização. Para mais informações, os N/ Serviços Técnicos estarão à V/ inteira disponibilidade.