



**SÉRIE TP15 – POLIÉSTER SUPERDURÁVEL LISO BRILHANTE**

**DESCRIÇÃO**

Tintas poliéster, com acabamento liso e brilhante, de excelente resistência ao exterior, elevadas propriedades químicas e mecânicas, especialmente indicadas para revestimentos de maior exigência à intempérie, equivalente à classe 2 Qualicoat.

**CLASSIFICAÇÃO DA REACÇÃO AO FOGO** **B-s1,d0** EN13501-1:2007

**APLICAÇÃO**

Por projecção à pistola electroestática em instalações manuais ou automáticas para sistemas Corona ou Tribo.

**Massa específica\***

teórica

1,20-1,80 g/cm<sup>3</sup>

**Brilho (60°)\***

EN ISO 2813

> 59 U.B.

**Testes Mecânicos**

**Condições**

**substrato**

Alumínio(AA5005-H24)  
0,8mm

**pré-tratamento**

Conversão química

**espessura película (ENISO2360)**

60-80 µm

**ciclo de estufagem**  
(temperatura do objecto)

10 min a 190°C

**Ensaio/ Resultados**

**Aderência**

EN ISO 2409

GT0

**Dureza Buchholz**

EN ISO 2815

>80

**Mandril cilíndrico**

EN ISO 1519

≤ 5 mm

**Impacto directo/ inverso**

EN ISO 6272

>26 cm.kg

**Embutido Ericksen**

EN ISO 1520

>4,0 mm

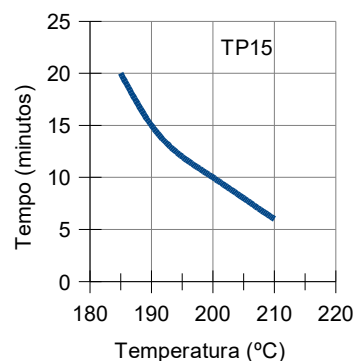
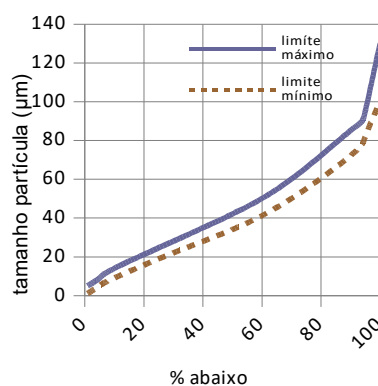
**CARACTERÍSTICAS**

**Índice de Fluidez\***

SAMES AS 100

140-170

**Distribuição Granulométrica e Ciclo de Estufagem**



\* A especificação da característica varia consoante a referência da tinta.

|                                                |                                      |                                    |                                                  |                                                                                                  |                                 |
|------------------------------------------------|--------------------------------------|------------------------------------|--------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|
| Teste Resistência Água em ebulição             |                                      |                                    | Qualicoat                                        | 2h sem destacamento                                                                              |                                 |
| Water Spot                                     |                                      |                                    | Qualicoat                                        | DL< 4                                                                                            |                                 |
| Testes Envelhecimento acelerado                |                                      |                                    |                                                  |                                                                                                  |                                 |
| Suntest                                        |                                      |                                    | ISO 16474-2                                      | 1000 h(retenção de brilho ≥90%; alteração de cor ≤ 50% limites de aceitação da tabela Qualicoat) |                                 |
| QUV (B)                                        |                                      |                                    | ASTM G154                                        | 400 h(retenção de brilho >90%; alteração de cor ≤50% limites de aceitação da tabela Qualicoat)   |                                 |
| Câmara humidade                                |                                      |                                    | ISO 6270-2                                       | 1000 h                                                                                           |                                 |
| Nevoeiro Salino acético (substracto- alumínio) |                                      |                                    | ISO 9227                                         | 1000 h                                                                                           |                                 |
| Nevoeiro Salino neutro                         |                                      |                                    | ISO 9227                                         | Esquemas de aplicação                                                                            |                                 |
| Categoria de corrosividade                     | Substracto                           | Preparação Superfície              | Primário/ Intermédio                             | Tinta Acabamento                                                                                 | Espessura Total do Sistema (µm) |
| C4- 720 h                                      | Aço galvanizado por imersão a quente | Fosfatação EN13438 mais passivação | -                                                | TP15                                                                                             | 80                              |
|                                                | Aço                                  | Fosfatação EN13438 mais passivação | TE01 7135 <sup>1</sup><br>TE06 7525 <sup>2</sup> | TP15                                                                                             | 180                             |
|                                                | Aço                                  | Sa 2,5; ISO8501-1                  | TE01 7135 <sup>1</sup><br>TE06 7525 <sup>2</sup> | TP15                                                                                             | 150                             |
| C5- 1440 h                                     | Aço galvanizado por imersão a quente | Fosfatação EN13438 mais passivação | TE01 7035                                        | TP15                                                                                             | 180                             |
|                                                | Aço galvanizado por imersão a quente | Decapagem abrasiva EN 15773        | TE01 7035                                        | TP15                                                                                             | 180                             |
|                                                | Aço                                  | Sa 3; ISO8501-1                    | Metalização por projecção de zinco fundido       | TP15                                                                                             | 180                             |

1) Primário de zinco; 2) Primário anticorrosivo ecológico.

**ARMAZENAMENTO**

As embalagens devem ser devidamente fechadas e conservadas num local fresco e seco a temperaturas entre 10 e 25 °C.

**PRAZO DE  
UTILIZAÇÃO E  
GARANTIA**

Cumprindo devidamente todas as condições de armazenamento a garantia da tinta é no mínimo um ano após a data de entrega da mesma.

A conformidade dos nossos produtos é assegurada pelas especificações presentes nas fichas técnicas.

Estas informações são dadas de boa-fé e constituem o nosso melhor conhecimento sustentado em técnicas específicas e bem determinadas.

Dadas as inúmeras condicionantes que intervêm no processo industrial, nomeadamente a condição ou estado do substrato assim como outros factores que estão fora do nosso controlo, é sempre da responsabilidade do cliente a avaliação da aplicabilidade e finalidade do produto tendo em conta os meios que dispõe para o seu uso.

Em caso de ocorrência de não conformidades durante a utilização do produto é da responsabilidade do cliente interromper de imediato a pintura e informar os nossos serviços técnicos.