



SÉRIE TH04– EPOXI POLIÉSTER LISO DECORATIVO

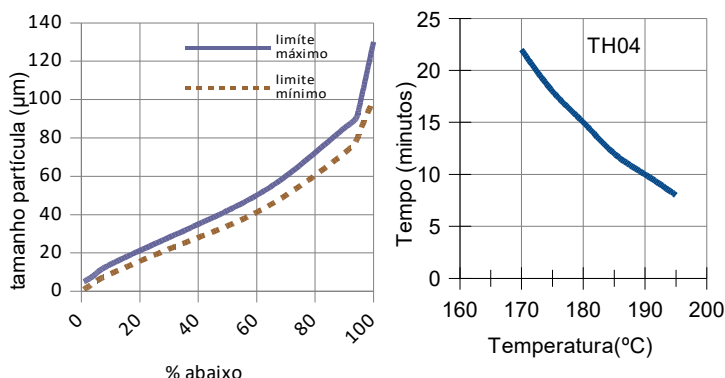
DESCRIÇÃO Tintas híbridas (epoxi-poliéster) isentas de componentes tóxicos, com acabamento liso e brilhante, de boas resistências químicas e elevadas propriedades mecânicas especialmente indicadas para interiores de elevada exigência decorativa.

CLASSIFICAÇÃO DA REACÇÃO AO FOGO **B-s1,d0** EN13501-1:2007

APLICAÇÃO Por projecção à pistola electrostática em instalações manuais ou automáticas para sistemas Corona ou Tribo.

Massa específica*	teórica	1,20-1,80 g/cm ³
Brilho (60°)*	EN ISO 2813	> 59 U.B.
Testes Mecânicos	Condições	
	substracto	Aço 0,8 mm
	pré-tratamento	desengorduramento
	espessura película(ENISO2360)	50-70 µm
	ciclo de estufagem (temperatura do objecto)	15 min a 180°C
	Ensaio/ Resultados	
Aderência	EN ISO 2409	GT0
Dureza Buchholz	EN ISO 2815	>80
Mandril cilíndrico	EN ISO 1519	≤ 5 mm
Impacto directo/ inverso	EN ISO 6272	>90 cm.kg
Embutido Erichsen	EN ISO 1520	>9,0 mm
CARACTERÍSTICAS	Índice de Fluidez*	SAMES AS 100
		140-170

Distribuição Granulométrica e Ciclo de Estufagem



* A especificação da característica varia consoante a referência da tinta.

**Testes Envelhecimento
acelerado**

QUV (A)		ASTM G154	200 h (retenção de brilho > 50%; alteração de cor conforme critérios de aceitação da tabela Qualicoat)
Resistência ao Nevoeiro Salino neutro		ISO 9227	
Categoria de corrosividade	Substrato	Preparação Superfície	Espessura de tinta (µm)
C2-240 h	Aço	Fosfatação amorfa	60
	Aço	Fosfatação cristalina	80
C3- 480 h	Aço	Electrozincagem	80
	Aço	Galvanização	

ARMAZENAMENTO As embalagens devem ser devidamente fechadas e conservadas num local fresco e seco a temperaturas entre 10 e 25 °C.

**PRAZO DE
UTILIZAÇÃO E
GARANTIA**

Cumprindo devidamente todas as condições de armazenamento a garantia da tinta é no mínimo um ano após a data de entrega da mesma.

A conformidade dos nossos produtos é assegurada pelas especificações presentes nas fichas técnicas.

Estas informações são dadas de boa-fé e constituem o nosso melhor conhecimento sustentado em técnicas específicas e bem determinadas.

Dadas as inúmeras condicionantes que intervêm no processo industrial, nomeadamente a condição ou estado do substrato assim como outros factores que estão fora do nosso controlo, é sempre da responsabilidade do cliente a avaliação da aplicabilidade e finalidade do produto tendo em conta os meios que dispõe para o seu uso.

Em caso de ocorrência de não conformidades durante a utilização do produto é da responsabilidade do cliente interromper de imediato a pintura e informar os nossos serviços técnicos.