



SÉRIE TE06- EPOXI ALTA RESISTÊNCIA

DESCRIÇÃO Tintas epoxi com acabamento liso brilhante ou texturado, sem perigosidade ambiental, de elevada resistência química e boas propriedades mecânicas, especialmente indicadas para protecção química e anticorrosiva de elevada exigência.

CLASSIFICAÇÃO DA REACÇÃO AO FOGO **B-s1,d0** EN13501-1:2007

APLICAÇÃO Por projecção à pistola electrostática em instalações manuais ou automáticas para sistemas Corona ou Tribo.

Massa específica*	teórica	1,20-1,80 g/cm ³
--------------------------	---------	-----------------------------

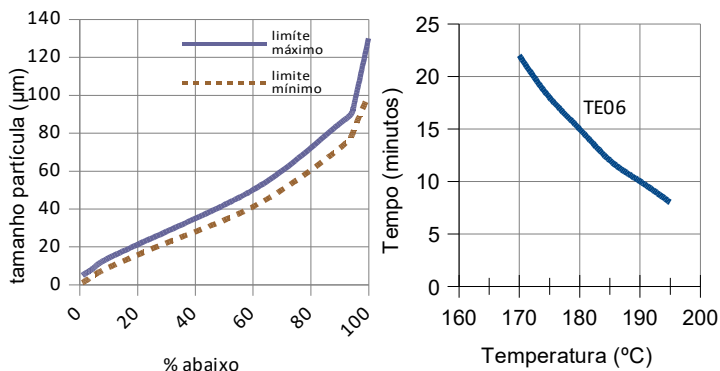
Brilho (60°)*	EN ISO 2813	U.B.
----------------------	-------------	------

Testes Mecânicos	Condições	
	substracto	Aço 0,8 mm
	pré-tratamento	desengorduramento
	espessura película (ENISO2360)	50-70 µm
	ciclo de estufagem (temperatura do objecto)	15 min a 180°C

	Ensaio/ Resultados	
Aderência	EN ISO 2409	GT0
Dureza Buchholz	EN ISO 2815	>70
Mandril cilíndrico	EN ISO 1519	≤ 5 mm
Impacto directo/ inverso	EN ISO 6272	>70 cm.kg
Embutido Erichsen	EN ISO 1520	>7,0 mm

CARACTERÍSTICAS **Índice de Fluidez*** **SAMES AS 100** **140-170**

Distribuição Granulométrica e Ciclo de Estufagem



* A especificação da característica varia consoante a referência da tinta.

Testes Envelhecimento acelerado		Como tinta de acabamento	
Câmara humidade		ISO 6270-2	250 h
Resistência ao Nevoeiro Salino neutro		ISO 9227	
Categoria de corrosividade	Substrato	Preparação Superfície	Espessura de tinta (µm)
C3- 480h	Aço	Fosfatação amorfa	80

ARMAZENAMENTO

As embalagens devem ser devidamente fechadas e conservadas num local fresco e seco a temperaturas entre 10 e 25 °C.

PRAZO DE UTILIZAÇÃO E GARANTIA

Cumprindo devidamente todas as condições de armazenamento a garantia da tinta é no mínimo um ano após a data de entrega da mesma.

A conformidade dos nossos produtos é assegurada pelas especificações presentes nas fichas técnicas.

Estas informações são dadas de boa-fé e constituem o nosso melhor conhecimento sustentado em técnicas específicas e bem determinadas.

Dadas as inúmeras condicionantes que intervêm no processo industrial, nomeadamente a condição ou estado do substrato assim como outros factores que estão fora do nosso controlo, é sempre da responsabilidade do cliente a avaliação da aplicabilidade e finalidade do produto tendo em conta os meios que dispõe para o seu uso.

Em caso de ocorrência de não conformidades durante a utilização do produto é da responsabilidade do cliente interromper de imediato a pintura e informar os nossos serviços técnicos.