

Ficha Técnica

Primário/Sub-Capa Sintética

Código Geral: SP15101F

Embalagem: 0,750, 4, e 20 L

Tinta base solvente, formulada com resinas alquídicas, pigmentos e cargas de elevada resistência.

Primário/Sub-Capa Sintética

TIPO

Tinta de Secagem ao ar, formulada com resinas alquídicas, pigmentos e cargas de elevada resistência.

PRINCIPAIS PROPRIEDADES

Aplicação fácil, grande capacidade de Enchimento, Secagem Rápida, Excelente Flexibilidade e Lixagem fácil.

UTILIZAÇÃO

A Subcapa p/ Esmaltes é um produto especialmente formulado para ser aplicado como 1.ª camada, antes do Esmalte, em sistemas sintéticos, de boa qualidade, destinados à protecção da madeira, em Interiores e Exteriores.

PREPARAÇÃO

Diluyente: Diluyente Sintético.

5-10% p/ aplicação à trincha/ rolo.



Homogeneizar bem

PROCESSO DE APLICAÇÃO

Trincha ou Rolo.



5-10% 5-10% 2-3 horas

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO (expressas no

Branco) Aspecto:	Acetinado.
Cor:	Branco, 6 cores de catálogo e Afinações.
Massa específica :	1.56 ± 0.02 Kg/ l a 20°C
Viscosidade:	200 ± 20 cF4, 20°C
Teor em Sólidos:	74.0 ± 2.5 % (peso) 36.5 ± 1.5 % (volume)
Rendimento:	8-10 m ² /litro/demão (espessuras de 40 ± 5 microns)
Secagem:	Fora poeiras: 20-30'; Seco Toque: 2-3 horas; Lixagem/ Repintura: 14 -18 horas
Ponto Inflamação:	$30,9 \pm 2^{\circ}\text{C}$
Estabilidade:	6 Meses, em embalagens de origem, cheias e bem fechadas.
Teor máximo COV's:	477.3 g/l (aplicação) Valor limite da UE (cat. A/i): 500 g/l (2010)

SISTEMA DE PINTURA

Preparação suporte: As superfícies a pintar devem encontrar-se convenientemente limpas, desoxidadas, isentas de poeiras e gorduras e secas. Os vestígios de tinta não aderente também devem ser eliminados manual ou mecanicamente por lixagem. Sobre metais aconselhamos a aplicação prévia dos N/ Primários para melhorar aderência e Resistência à corrosão.

A Subcapa deve ser lixada, devidamente, antes de aplicar o Acabamento.

N.º de Demãos: 2 demãos.

As informações contidas neste folheto técnico, têm um valor meramente orientativo pois foram obtidas em condições específicas bem determinadas. Dadas as inúmeras condicionantes que intervêm na aplicabilidade industrial, já que este não se encontra dentro do nosso controlo, aconselhamos um ensaio prévio antes da sua utilização. Para mais informações, os N/ Serviços Técnicos estarão à V/ inteira disponibilidade.